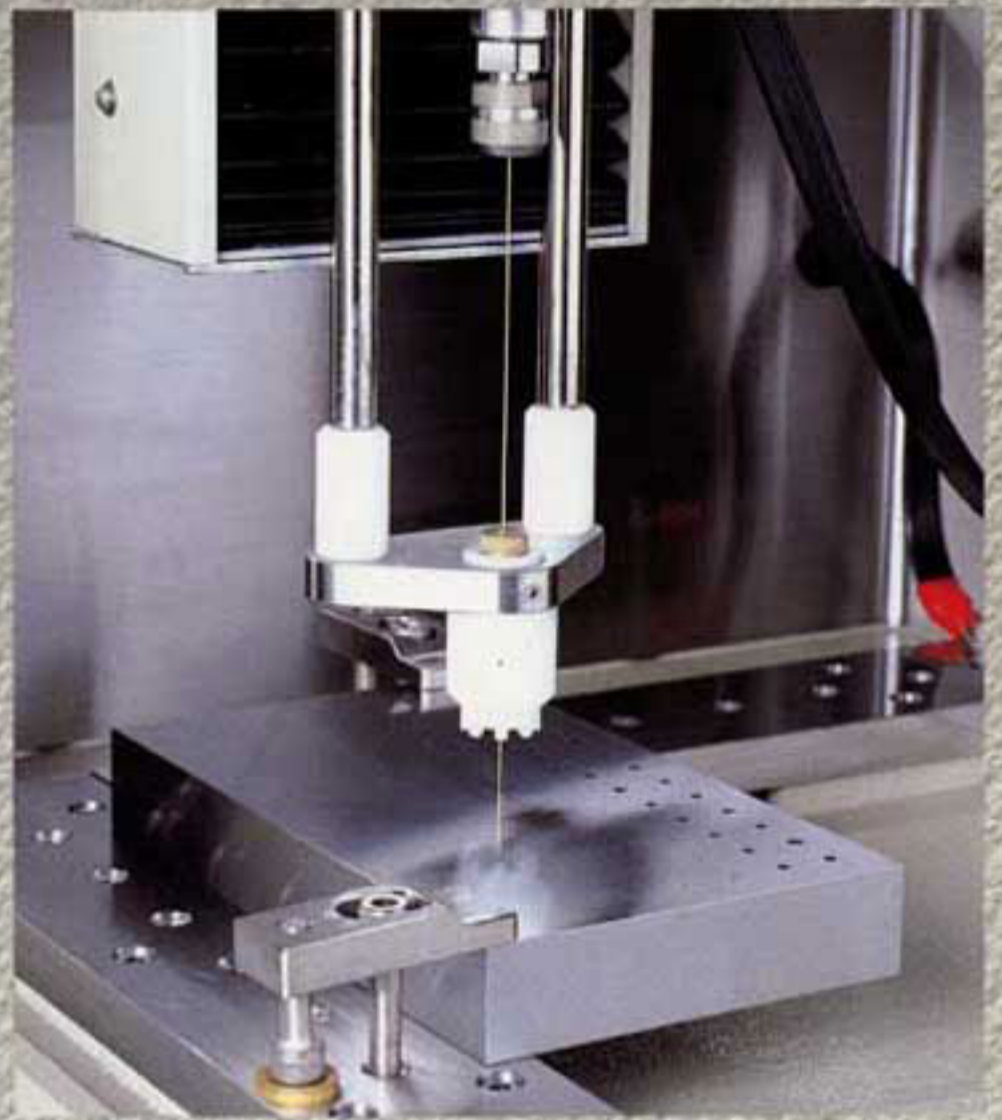


Seibu

Funkenerosions-Bohrmaschine

SH - 100





Seibu's superschnelle Erodiermaschine zur erosiven Herstellung kleiner Bohrungen erfüllt auch die anspruchsvollsten Forderungen hinsichtlich Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Vielfältige Bearbeitungsaufgaben kennzeichnen den Anwendungsbereich dieser Maschine:

Kleine und kleinste Bohrungen für die unter-

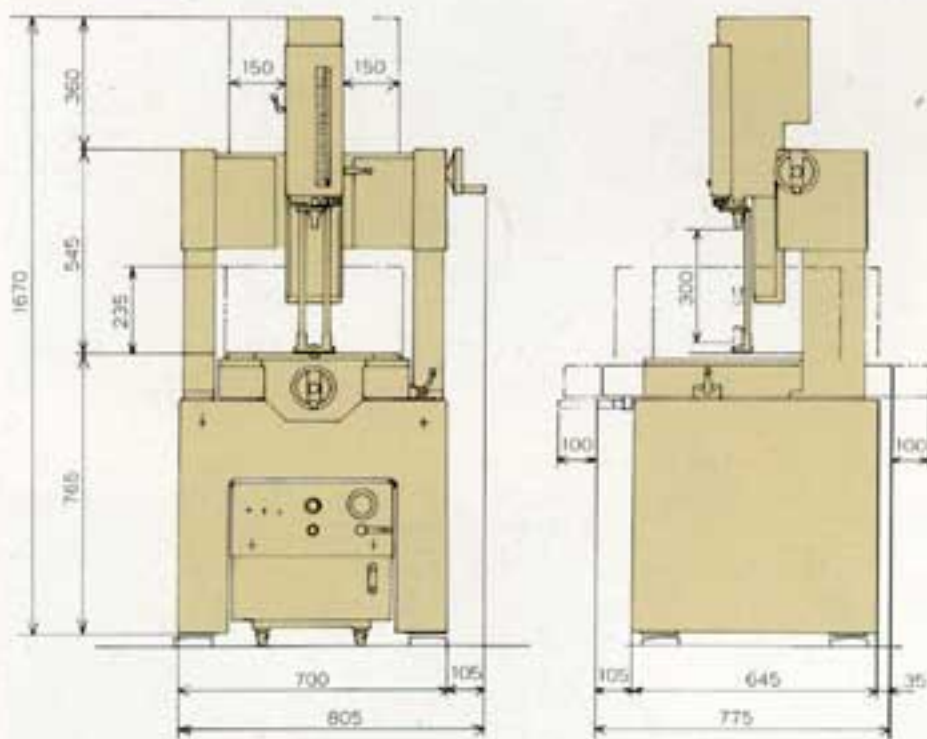
schiedlichsten – auch schwerzerspanbaren – Materialien wie z. B. gehärtete Werkzeugstähle, Hartmetall, hochlegierte Edelmetalle, Kupfer u. a. Auch Bohrungen in gekrümmten Oberflächen, Kegelmantelflächen oder anderen Schrägen lassen sich leicht und schnell einbringen. Startlochbohrungen für das Drahterodieren sind kein Problem mehr.

Technische Daten

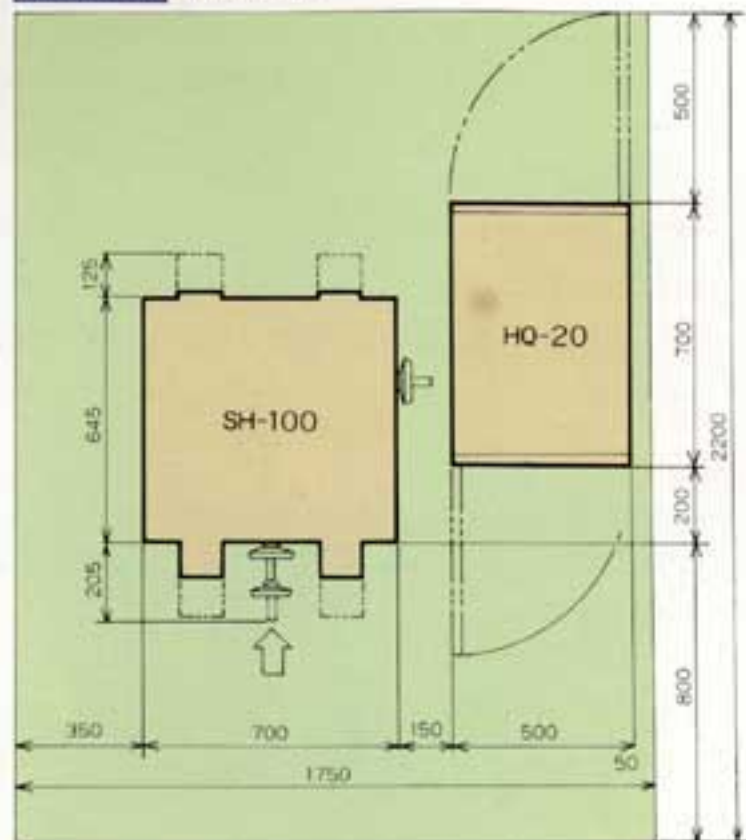
Maschine	
Max. Werkstückabmessungen	450 × 300 × 100 mm
Max. Werkstückgewicht	100 kg
X-Achsen-Weg	300 mm
Y-Achsen-Weg	200 mm
Z-Achsen-Weg	300 mm
Tischvorschub	manuell
Z-Achsen-Vorschub	Schrittmotor
Elektroden Durchmesser	0,8/1,0 (Option 0,5/1,5/2,0/2,5/3,0) mm
Max. Elektrodenlänge	400 mm
Abstand Tisch – Elektrodenführung	0 – 150 mm
Kapazität des Dielektrikumtanks	40 l
Arbeitsflüssigkeit (Dielektrikum)	Wasser
Filterelement	Papierfilter
Außere Abmessungen	810 × 775 × 1670 mm
Gewicht	520 kg
Generator	
Energieversorgung	3 Ph, 380 V ± 10 %, 50 Hz, 3 kVA
Außere Abmessungen	500 × 700 × 1450 mm
Gewicht	180 kg
Impulsgenerierung	FET-System
Max. Arbeitsstrom	20 A
Arbeitsstromeinstellung	9 Stufen
Impulszeiten-/Pausenzeiteinstellung	je 16 Stufen ON und OFF
Elektrodenrotation	wahlweise 2 Stufen
Kondensatoren	0,25 – 3,75 µF
Standard-Zubehör	Optionen
<ul style="list-style-type: none"> ● 1 Satz Elektrodenspanneinrichtung ● Elektrode ϕ 0,8 × 300 mm; ϕ 1,0 × 300 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ● X-/Y-Achsen Digitalanzeige ● Spannfutter ϕ 0,5 / ϕ 3,0 mm ● Kompressor

Die Anlage benötigt Druckluft 5 bar, Anschluß pT 1/4.

Abmessungen Einheit: mm



Aufstellung Einheit: mm



Technische Änderungen vorbehalten

Ausführungen

1. Kleine Bohrungen von 0,5 bis 3,0 mm Durchmesser, schnell und präzise hergestellt.

Seibu blickt auf eine mehr als 25-jährige Erfahrung in der Erodiermaschinen-Technologie zurück. Die hier verwendete digitale Servo-Vorschub-Technik sichert eine beständig hohe Vorschubleistung. Der Generator ist speziell für die erosive Bearbeitung kleiner Bohrungen entwickelt worden.

2. Portalbauweise: Höchste Steifigkeit und Präzision

Durch das gewählte Konstruktionsprinzip der Portalbauweise ist die Maschine äußerst verwindungssteif. Nicht nur Startlochbohrungen sondern jede Art kleiner, präziser Bohrungen lassen sich problemlos herstellen.

3. Hohe Positioniergenauigkeit mit Digitalanzeige. (Option)

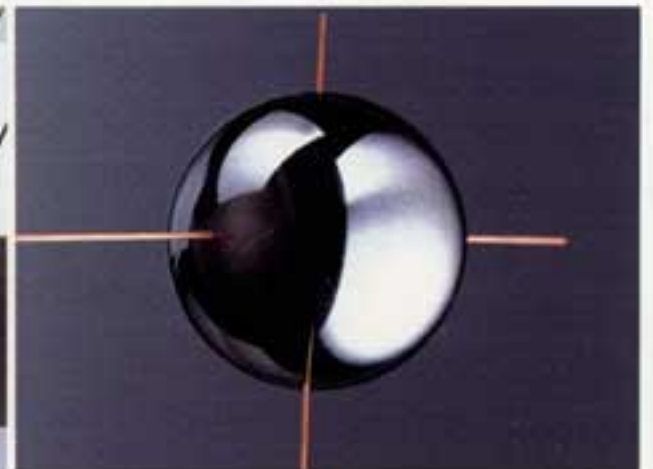
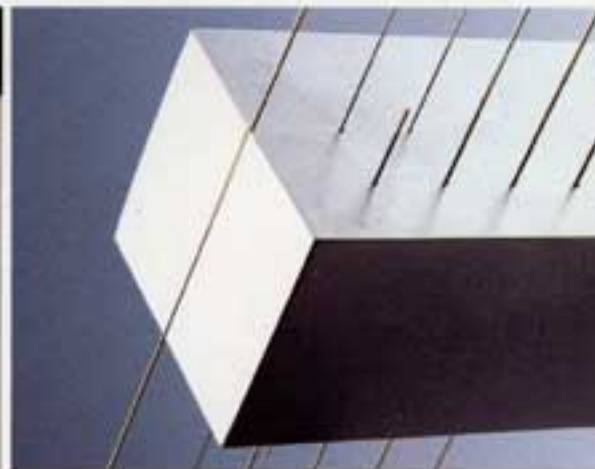
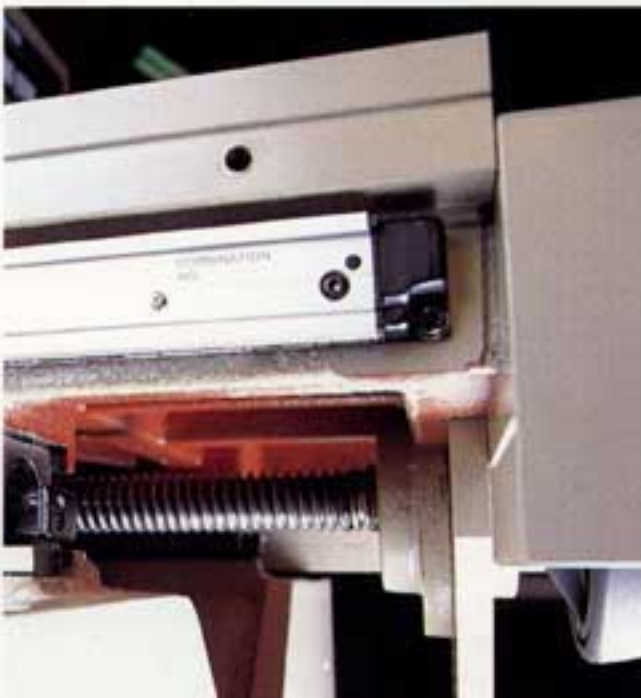
Sicheres und genaues Positionieren der X-/Y-Achsen. Auflösung der Digitalanzeige 0,005 mm.

4. Leichter Gang der Bewegungsachsen durch Kugelführungen.

Selbst bei maximaler Belastung des Arbeitstisches von 100 kg sind die Stellkräfte beim Positionieren äußerst gering.

5. Umweltfreundlicher Betrieb.

Keine schädlichen Erodierdämpfe oder Brandgefahr durch Lichtbögen, da als Arbeitsflüssigkeit lediglich Wasser verwendet wird. Keine Entsorgungsprobleme.



Schneiddaten

Material	SKD-11
Werkstückhöhe	50 mm
Elektrodendurchmesser	0,5 mm
Bearbeitungszeit	70 sec.

Schneiddaten

Material	Hartmetall
Werkstückhöhe	10 mm
Elektrodendurchmesser	0,5 mm
Bearbeitungszeit	57 sec.